



Gratfrei im Handumdrehen

OrbiBit zum manuellen Entgraten sich kreuzender Bohrungen

Grate an sich kreuzenden Bohrungen gelten nach wie vor als Herausforderung. Insbesondere für kleine Losgrößen bieten VSH Hermann und Jakob AG Qualitäts-Werkzeuge ein manuell geführtes Werkzeug mit der Technik des für diese Aufgabe bereits etablierten OrbiTool: Problemzonen lassen sich mit dem neuen OrbiBit zuverlässig und sicher entgraten.



OrbiBit wird auf Handschleifmaschinen eingesetzt – mit bis zu 20 000 min⁻¹.



OrbiTool, das Werkzeug zum zuverlässigen Entgraten von sich kreuzenden Bohrungen, hat einen „kleinen Bruder“ bekommen: Während OrbiTool automatisch im Nachgang zur Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen die kritischen Stellen entgratet, kommt OrbiBit mit einer kleinen Handschleifmaschine manuell geführt zum Einsatz.

Das pfiffige Werkzeug ist aus einem Stahl-Grundkörper gefertigt und mit Diamant-Körnungen unterschiedlicher an die Anwendung und den Werkzeugdurchmesser angepasster Größe belegt. OrbiBit ist die von Hand geführte Version des von Michael Kapgan (J.W. Done) entwickelten OrbiTool. Das Erfolgsrezept von OrbiTool basiert unter anderem auf

seinem flexiblen Schaft: So ist gewährleistet, dass zwar der Grat restlos entfernt wird, die Substanz des Werkstücks jedoch unangetastet bleibt. Auch gezieltes Brechen von Kanten ist möglich.

Bei OrbiBit liegt die Flexibilität im Handgelenk des Bedieners, der Schaft des Werkzeugs ist starr: Hier bestimmt der Anpressdruck das Resultat. Das manuell geführte Werkzeug ist insbesondere für Anwender gedacht, die sich zunächst ohne große Investitionskosten einen Überblick von Leistungsfähigkeit und Einsatzmöglichkeiten der OrbiTool-Technologie verschaffen wollen.

Wie beim OrbiTool sorgt ein Anlaufring dafür, dass das Werkzeug die Bohrungs-

wand beim Zustellen nicht verletzen kann – so sind auch bei manueller Handhabung hohe Prozesssicherheit und zuverlässig gute und definiert wiederholbare Ergebnisse erreichbar.

Das Werkzeug erlaubt ein einfaches, sicheres und schnelles Entgraten von sich kreuzenden Bohrungen und allgemein schwer zugänglichen Stellen. Je nach Anwendung lassen sich hier die Kosten teilweise drastisch verringern.

Abhängig von Einspannlänge und Werkzeugdurchmesser lässt sich OrbiBit mit Drehzahlen bis maximal 20 000 min⁻¹ verwenden. Das Werkzeug ist in der Länge auf 60 mm begrenzt. Das innovative Entgrat-Tool wird auf der AMB in Stuttgart vom 19. bis 23. September am Stand des **verlags moderne industrie** zu sehen sein – Halle 6, Stand 230.



Das Werkzeug ist aus einem Stahl-Grundkörper gefertigt. Die Diamant-Körnungen unterschiedlicher Größe sind an die Anwendung und den Werkzeugdurchmesser angepasst.



INFO-DIENST

Kontakte:

- VSH Siegfried Hermann e.K., D-88471 Laupheim; Tel.: 07392/150501, E-Mail: info@vsh-hermann.de
- Jakob AG Qualitäts-Werkzeuge, CH-8630 Rüti ZH, Tel.: 0041-55/2402779, E-Mail: all@jakob-ag.ch