

NEU!

Entgratung von sich kreuzenden Bohrungen im Bearbeitungsprozess

Mit ORBITOOL® ein Kinderspiel

Das «next tool after drill» ist das einzige Entgratwerkzeug, das im normalen Bearbeitungsprozess zwei sich kreuzende Bohrungen entgraten kann. Eingesetzt wird es wie jedes andere schneidende Werkzeug an einer Dreh- oder Fräsmaschine. Es entfernt Grate, insbesondere an den Übergängen von sich kreuzenden Bohrungen. Die Bearbeitung kann je nach Anforderung gewählt werden – z.B. als minimaler Kantenbruch oder als Radius.

Vorteile:

- Gleich bleibende Resultate – gleich bleibende Qualität
- Erhöhte Durchlaufkapazität/kürzere Taktzeiten
- Reduzierte Entgratkosten
- Keine zusätzlichen Entgratoperationen notwendig
- Kein Rückstau im Bearbeitungsprozess
- Ideal für CNC-Bearbeitung



ORBITOOL is a registered trademark of J.W. Done Co.

Für weitere Auskünfte
oder Auftragserteilung:

Tel. ++49 7392 - 150501

Fax ++49 7392 - 150502

E-Mail: info@vsh-hermann.de

VSH-Vertrieb

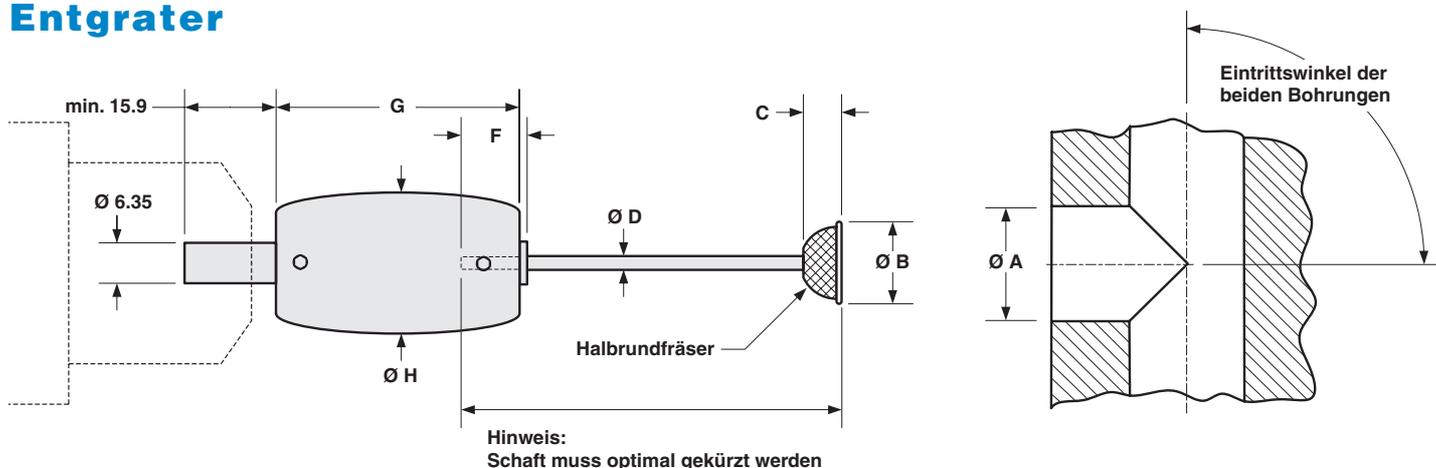
Postfach 1507

D-88465 Laupheim

www.vsh-hermann.de

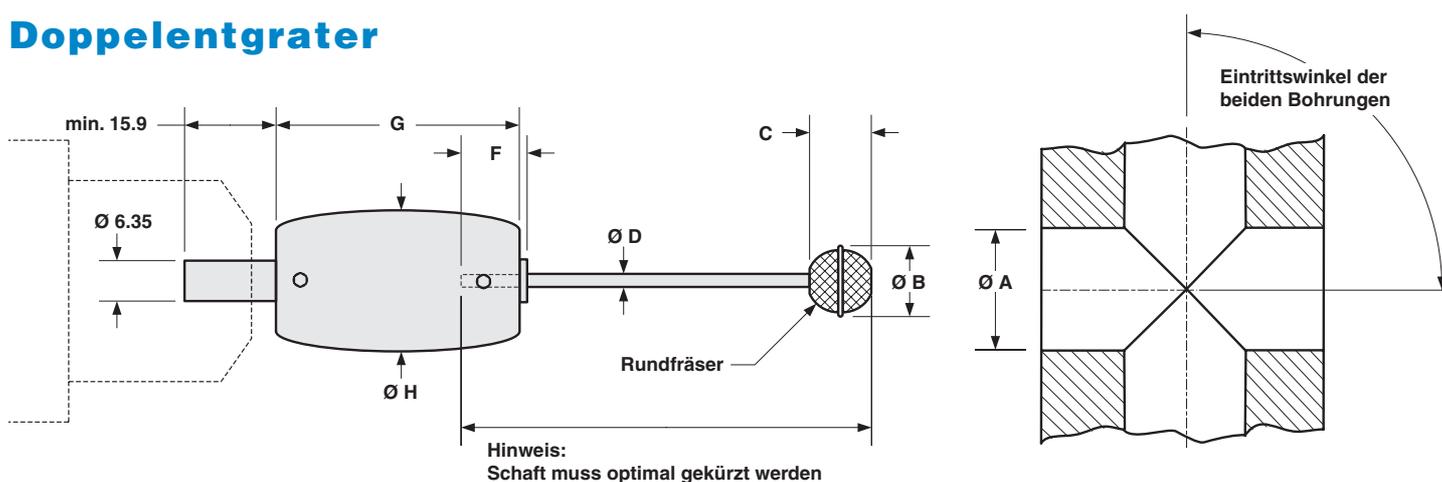
Technische Daten ORBITOOL® «The next tool after drill»

Entgrater



Dimension alle Masse in mm/Zoll	Bestell-Nummern			ca. minimaler Bohrungsdurchmesser A – variiert entsprechend Eintrittswinkel			Ø B Anlauf- scheibe	C Kopf- höhe	Ø D Schaft	E Schaft- länge	F		G	Ø H
	Werkzeug komplett	Flexibler Halter	Fräser	90°	60°	45°					min.	max.		
2.38 / 3/32"	2-10004	2-14001-030	2-14000	3.2	4.5	6.2	2.7	2.1	0.76	60	3.8	9.2	20.6	14.2
3.18 / 1/8"	2-10001	2-14001-045	2-11000	4.4	6.0	8.2	3.6	2.4	1.14	100	3.8	9.2	20.6	14.2
3.97 / 5/32"	2-10005	2-14002-061	2-15000	5.5	7.5	10.2	4.4	2.8	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
4.77 / 3/16"	2-10006	2-14002-061	2-16000	6.6	9.0	12.3	5.2	3.2	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
6.35 / 1/4"	2-10002	2-14002-093	2-12000	8.8	12.0	16.4	6.9	3.9	2.39	150	3.8	14.2	35.0	20.6
9.58 / 3/8"	2-10003	2-14003-093	2-13000	13.2	18.0	24.5	10.3	5.5	2.39	150	3.8	18.3	44.5	25.4

Doppelentgrater



Dimension alle Masse in mm/Zoll	Bestell-Nummern			ca. minimaler Bohrungsdurchmesser A – variiert entsprechend Eintrittswinkel			Ø B Anlauf- scheibe	C Kopf- höhe	Ø D Schaft	E Schaft- länge	F		G	Ø H
	Werkzeug komplett	Flexibler Halter	Fräser	90°	60°	45°					min.	max.		
2.38 / 3/32"	2-10004-100	2-14001-030	2-14000-100	3.2	4.5	6.2	2.7	3.2	0.76	60	3.8	9.2	20.6	14.2
3.18 / 1/8"	2-10001-100	2-14001-045	2-11000-100	4.4	6.0	8.2	3.6	3.9	1.14	100	3.8	9.2	20.6	14.2
3.97 / 5/32"	2-10005-100	2-14002-061	2-15000-100	5.5	7.5	10.2	4.4	4.6	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
4.77 / 3/16"	2-10006-100	2-14002-061	2-16000-100	6.6	9.0	12.3	5.2	5.4	1.55	100	3.8	14.2	35.0	20.6
6.35 / 1/4"	2-10002-100	2-14002-093	2-12000-100	8.8	12.0	16.4	6.9	6.8	2.39	150	3.8	14.2	35.0	20.6
9.58 / 3/8"	2-10003-100	2-14003-093	2-13000-100	13.2	18.0	24.5	10.3	10.1	2.39	150	3.8	18.3	44.5	25.4